



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

# РАЗВЕРТКИ РУЧНЫЕ РАЗЖИМНЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 3509—71

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва



ГОСТ 3509-71, Развертки ручные разжимные. Конструкция и размеры  
Adjustable hand reamers. Basic dimensions

**РАЗВЕРТКИ РУЧНЫЕ РАЗЖИМНЫЕ**

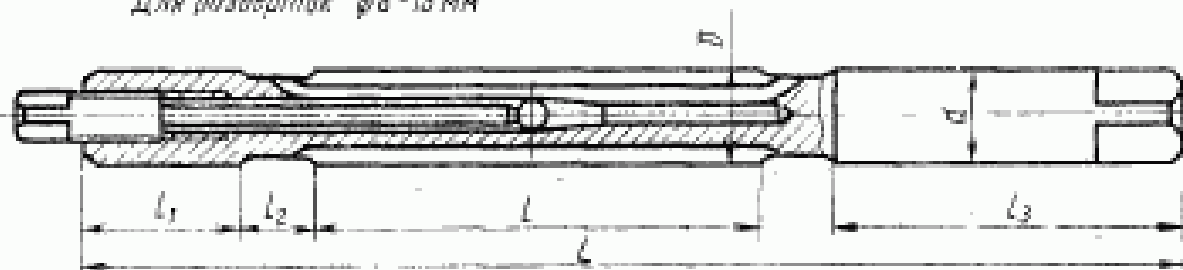
Конструкция и размеры

Adjustable hand reamers.  
Basic dimensions**ГОСТ  
3509-71\***Взамен  
ГОСТ 3509-65Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 3 февраля 1971 г. № 160 срок введения установленс 01.07. 1972 г.

Проверен в 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Основные размеры разверток должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

Для разверток  $\phi 8-13$  ммДля разверток  $\phi 14-50$  мм

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

**GOST**  
СТАНДАРТЫГОСТ 3509-71\* Переиздание с изменениями от октября 1981 г. в Изменении № 1,  
Adjustable hand reamers. Basic dimensions.  
утвержденным в октябре 1981 г. (ИУС 1-1982 г.).

Размеры, мм

Таблица 1

Обозначения разверток	Приме- няемость	D для рядов		d	d <sub>1</sub>	L	f	f <sub>1</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>3</sub>	Число зубьев z
		1	2								
2362-0001		8	—	8	7,7	110	50	8	10	32	6
2362-0002		9	—	9	8,7	125		10	13,5		
2362-0003		10	—	10	9,7						
2362-0004		11	—	11	10,7	140	60	12	15	38	
2362-0005		12	—	12	11,7						
2362-0006		—	13	13	12,7						
2362-0007		14	—	14	13,7	160	70	20	15	40	
2362-0008		—	15	15	14,7						
2362-0009		16	—	16	15,7						
2362-0010		—	17	17	16,7	180	75	30	17,5	45	8
2362-0011		18	—	18	17,7						
2362-0012		—	19	19	18,7						
2362-0013		20	—	20	19,7	200	85	35	19	50	
2362-0014		—	21	21	20,7						
2362-0015		22	—	22	21,7						
2362-0016		—	24	24	23,7	220	90	42	19	60	
2362-0017		25	—	25	24,7						
2362-0018		—	26	26	25,7						
2362-0019		—	27	27	26,7	240	100	45	20	65	
2362-0020		28	—	28	27,7						
2362-0021		—	30	30	29,7						
2362-0022		32	—	32	31,7	260	110	45	20	90	10
2362-0023		—	34	34	33,7						
2362-0024		36	—	36	35,7						
2362-0025		—	38	38	37,7	300	125				

## Размеры, мм

Обозначения разверток	Приме- няемость	D для рядов		d	d <sub>1</sub>	L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	Число зубьев z
		1	2								
2362-0026		40	—	40	39,7	340	140	55	22,5	100	10
2362-0027		—	42	42	41,7						
2362-0028		45	—	45	44,7	380	150	65	22,5	120	12
2362-0029		—	48	48	47,7						
2362-0030		50	—	50	49,7						

Примечание. Развертки по 1-му ряду являются предпочтительными для применения.

Пример условного обозначения разжимной ручной развертки диаметром  $D=20$  мм:

*Развертка 2362-0013 ГОСТ 3509—71*

2. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523—67.

3. Размеры центровых отверстий — форма В ГОСТ 14034—74.

4. Предельные отклонения диаметра  $D$  — по h9.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Допускаемое регулирование по диаметру (от номинального размера) должно быть не менее величин, указанных в табл. 2.

мм

Таблица 2

D развертки	Регулиро- вание	D развертки	Регулиро- вание
От 8 до 10	+0,16	Св. 20 до 30	+0,40
Св. 10 до 20	+0,25	Св. 30 до 50	+0,50

6. Размеры шариков — по ГОСТ 3722—60.

7. Технические требования — по ГОСТ 1523—81, кроме п. 13.

Редактор С. Г. Вилькина

Технический редактор Л. В. Вейнберг

Корректор В. А. Рякайтэ

Сдано в наб. 02.06.82 Подп. в печ. 29.07.82 0,35 л. л. 0,23 уч.-изд. л. Тир. 4000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-567, Новопресненский пер., д. 3  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Мindaugo, 12/14. Зак. 3078